

鋼捲自動定呎整平剪片機(Cut-to-Length-Line)

茲完成整平切片機之報價，有下列技術規範請詳加填列，以利設計及報價：

The technical details required for preparing a quotation on Cut-to-length line.

客戶名稱(Company)：

電話(Tel)：

地址(Address)：

傳真(Fax)：

聯絡人(Contact)：

一、工作物(Materials to be processed)：

(1)材 質(Material)：_____、_____、_____

(2)厚 度(Thickness)：_____mm~_____mm。

(3)寬 度(Width)：_____mm~_____mm。

(4)捲 外 徑(Outer diameter)：_____mm~_____mm。

(5)捲 內 徑(Inner diameter)：508φ 610φ 762φ。

(6)重 量(Weight)：_____kgs~_____kgs。

(7)板形等級(Quality grade of sheet)：_____級及 _____級。

二、加工要求(Capacity required)：

(1)工作速度(Line speed)：

(2)成品長度(Length of sheet)：_____m/m~_____m/m。

(3)最多切斷數(Numbers of cutting)：_____Cut/min.

(長度在 _____m/m 以內時)(For length below _____mm)

(4)切斷精確度(Tolerance on dimension)：±0_____mm。

(5)切斷直角度 1, 200x2, 400 時對角公差 _____mm。

Difference between diagonals at 1, 200mm. Wx2, 400mmL. ± _____mm

(6)標準長度(Normal length)：8 呎(ft.) _____Cut/min.

三、主要設備要求(Main equipment required)：

(1)剪床(Shear)： 離合器曲柄式 (crank with clutch type)

油壓式 (hydraulic type)

迴轉式 (rotary shear type)

飛剪式(flying shear type)

(2)收料(Stocker)： 平板台車側出式 (side exit by lifting table with car)

滾筒側出式 (side exit by roller table)

(3)加裝電腦地磅 (Electronic platform scale)：是 (yes) 否 (no)

四、基本結構(Details of services available)：

(1)電 源(Power source)：_____V. _____HZ. _____PH

(2)油 壓 壓 力(Hydraulic pressure)：70kg/cm² 140kg/cm² 210kg/cm²。

(3)氣 壓 壓 力(Pneumatic pressure)：_____kg/cm²。

(4)工作線高度 (Pass line)：_____mm。

(5)通 板 線 速(Threading speed)：_____m/min.。

(6)油 壓 流 量(Hydraulic oil discharge)：_____L/min.。

(7)主 機 動 力(Type of motor)： AC DC

五、預估每月產量(Estimate monthly output)：

預估每年產量(Estimate yearly output)：